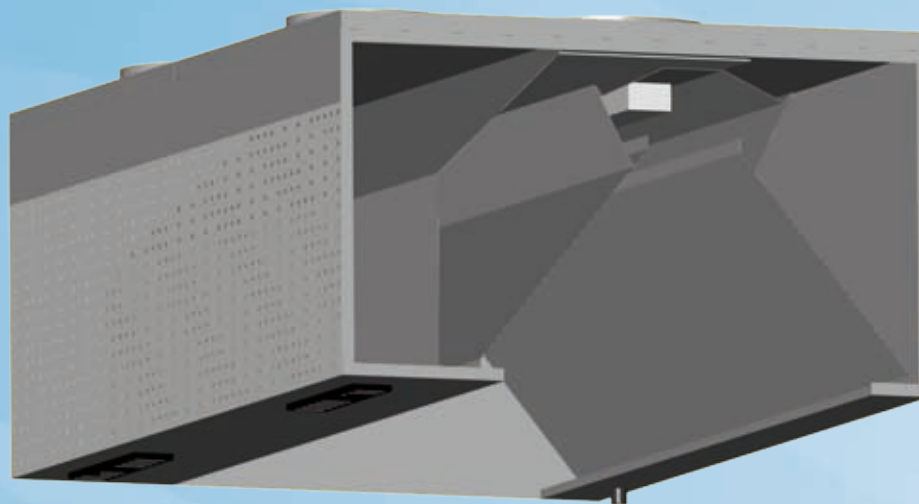


# KVD

Hotte de condensation et de soufflage



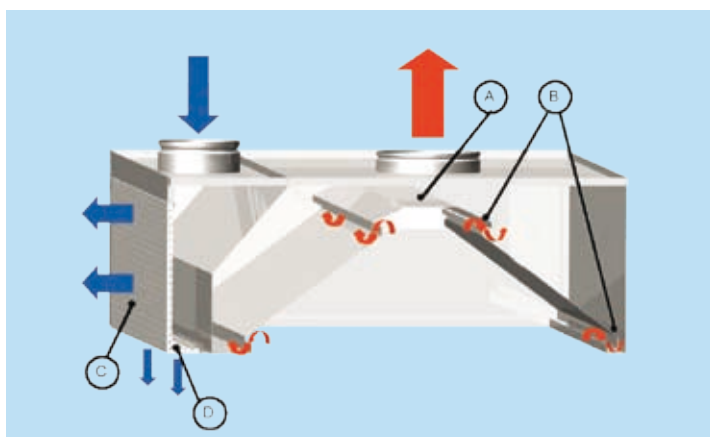
La hotte KVD est une hotte d'extraction de vapeur spécialement conçue pour la captation, la condensation et l'extraction de la vapeur d'eau émise par les machines à laver professionnelles ou les marmites, dans les zones de travail où la filtration des graisses est secondaire.

- La condensation de la vapeur est obtenue grâce à des déflecteurs constitués de panneaux inclinés obligeant l'air à changer plusieurs fois de direction
- Une extraction efficace est maintenue grâce au grand volume de rétention de la hotte associé à la présence de fentes d'aspiration latérales

- L'air neuf traité est diffusé directement dans la zone de travail, sans courant d'air, au travers de la face avant de la hotte par des diffuseurs d'air basse vitesse
- La construction modulaire de la hotte en simplifie la sélection et l'installation
- La mesure et l'équilibrage des débits d'air s'effectuent à l'aide des prises de pression différentielle MSM et T.A.B. permettant la détermination et l'équilibrage des débits d'air
- La construction est réalisée en acier inoxydable brossé AISI 304
- Des luminaires de surface sont disponibles en accessoire.

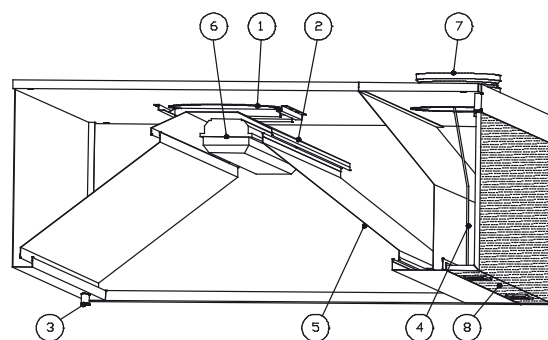
## SELECTION RAPIDE

L	Débits d'extraction recommandés		Débits de soufflage recommandés	
	l/s	m <sup>3</sup> /h	H=555 mm	H= 400 mm
1000	305	1100	100...200 l/s / mètre soit 360...720 m <sup>3</sup> /h / mètre	80...150 l/s / mètre soit 288...540 m <sup>3</sup> /h / mètre LpA
1500	445	1600	LpA < 50 dB(A)	< 50 dB(A)
2000	610	2200		
2500	805	2900		



## Fonctionnement

La hotte KVD a été spécialement conçue pour couvrir les équipements de cuisines professionnelles produisant de la vapeur d'eau, et dispose d'une capacité d'extraction optimale grâce à son important volume de cantonnement. Une fois extrait, l'air est aspiré via le déflecteur supérieur (A). Deux fentes latérales (B) contribuent à éviter tout risque de retombées des condensats sur les plans de travail. L'air neuf traité est diffusé à basse vitesse dans la zone de travail par la face frontale de la hotte (C). La hotte est équipée de buses de soufflage individuelles ajustables, permettant un apport d'air supplémentaire à proximité des équipements de cuisson, et de réduire ainsi les effets de leurs dégagements calorifiques.



CODE	DESCRIPTION
1	Piquage d'extraction et registre d'équilibrage
2	Déflecteur supérieur
3	Robinet de purge
4	Prise de pression différentielle
5	Déflecteur latéral amovible
6	Luminaire de surface ip65 (1*18w ou 1*36w)
7	Piquage de soufflage avec prise de pression différentielle
8	Face frontale avec buses individuelles de soufflage

## Construction

Toutes les parties visibles sont en acier inoxydable AISI 304 d'entretien facile. Le plafond du plénum, les piquages et les registres de réglage, réalisés en acier galvanisé, sont également disponibles (en option) en acier inoxydable (AISI 304) (à l'exception de la prise de pression différentielle). Les joints de la partie inférieure de la hotte sont entièrement soudés et polis, de manière à assurer une étanchéité parfaite. La hotte KVD est équipée d'un robinet de purge permettant de récupérer les condensats. Les panneaux déflecteurs latéraux (5) sont amovibles, afin de permettre l'accès et le nettoyage de la chambre d'extraction. Le débit d'air extrait est réglé par le registre d'équilibrage (1). Celui du soufflage est réglé et mesuré par la prise de pression différentielle via un MSM (7).

Un luminaire en appliqué peut être fourni en option. La hotte KVD est équipée d'une unité de soufflage d'air.

## DIMENSIONS

KVD	mm
Longueur	1000...2500
Largeur	1000...1500
Hauteur	555, 400

## Accessoires

- Bandeaux d'habillage (pour réaliser la jonction entre la hotte et le plafond)
- Panneaux de remplissage
- Luminaire en applique – IP65 (Température max. : 35°C)
- Diamètre et position des piquages non-standard
- Toiture de la chambre d'extraction en inox
- Soufflage général (GS)

**DIMENSIONS (mm)**

KVD – 1- hotte murale	
L	1000.....2500
B	1000.....1500
H	555, 400
D1	315
G	(B-200)/2
D2	250
C	180

Note: les dimensions ci-dessus concernent un module uniquement. Les hottes plus longues ou plus larges résultent de la combinaison de plusieurs modules individuels, rendant ainsi le transport et le montage sur site plus faciles.

**POSITION DES PIQUAGES (mm)**

L	Extraction 2x315			Soufflage		
	M	K	J	2x250	3x250	3x250
1000	-	-	L/2	500	-	-
1500	375	750	L/2	750	-	-
2000	500	100	L/2	1000	L/2	1500
2500	500	1500	L/2	1500	L/2	1500

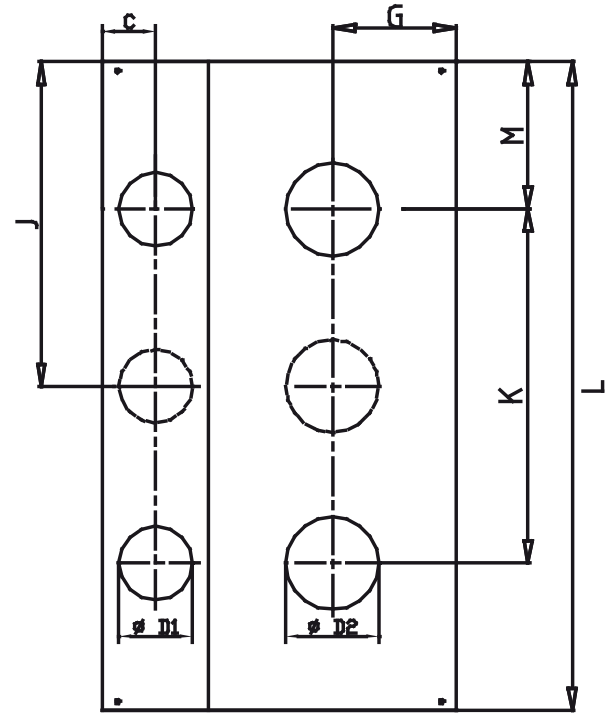
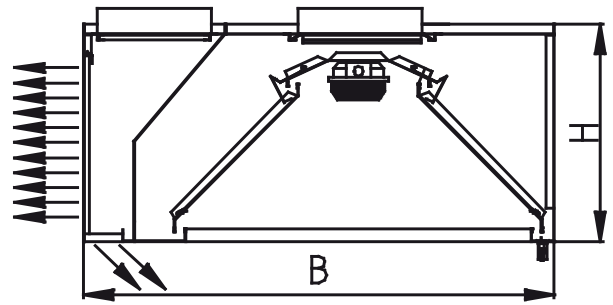
**POIDS (KG)**

400 mm

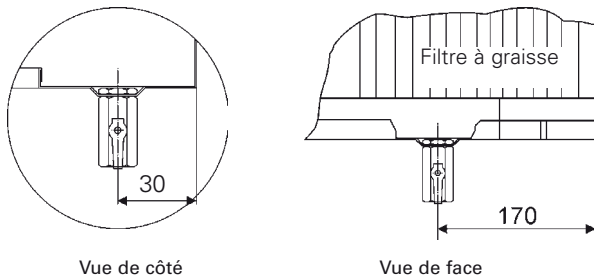
L/B	1000	1100	1300	1500
1000	63	67	70	74
1500	74	77	80	84
2000	89	92	96	101
2500	100	103	107	113

555 mm

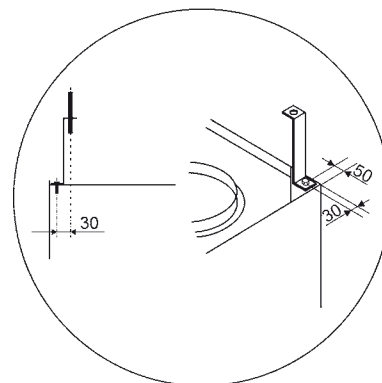
L/B	1000	1100	1300	1500
1000	69	73	76	79
1500	81	83	86	89
2000	95	99	94	108
2500	106	111	117	121



**Position du robinet de purge**



**Patte de fixation (hauteur 150mm)**



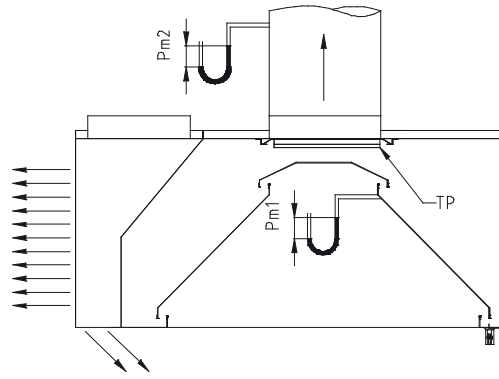
**Perte de charge et niveau sonore, extraction**

H = 555/400

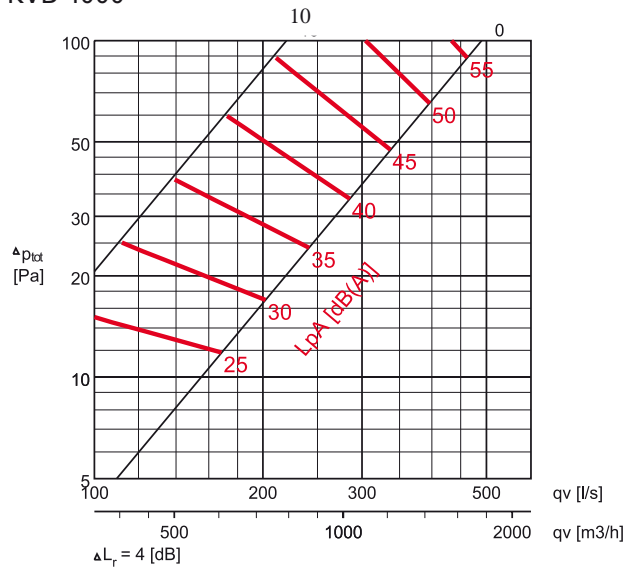
$\Delta p_{m1}$  = perte de charge à l'extraction mesurée à partir de la prise de pression différentielle lorsque le registre d'équilibrage est complètement ouvert.

$\Delta p_{m2}$  = perte de charge maximum lorsque le registre d'équilibrage est pratiquement fermé.

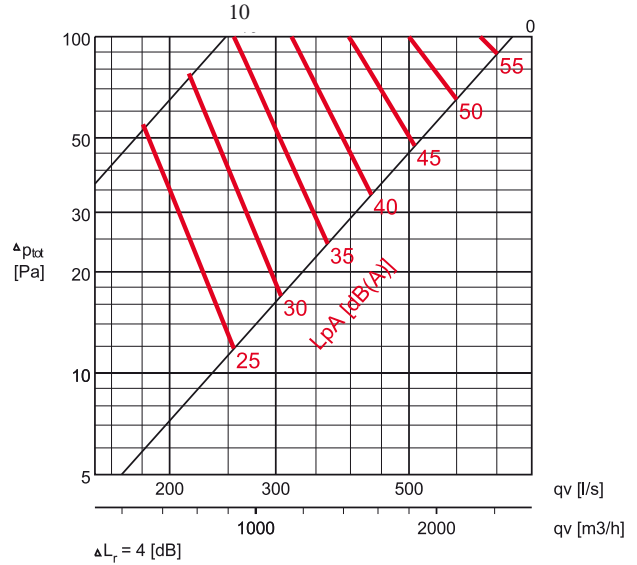
TP = registre d'équilibrage



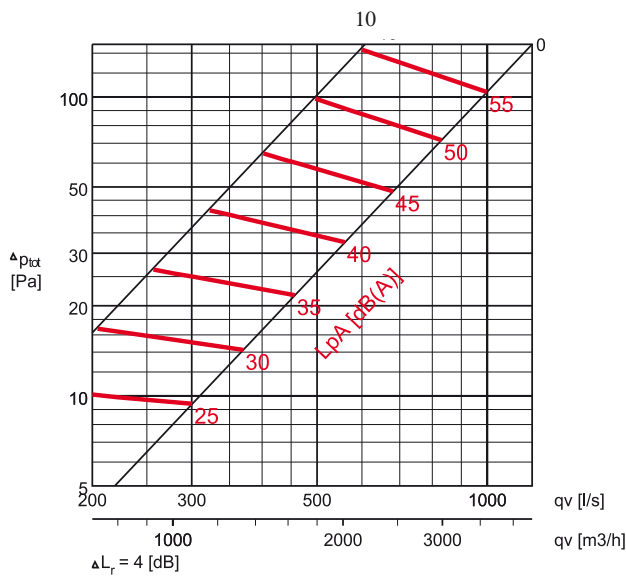
**KVD-1000**



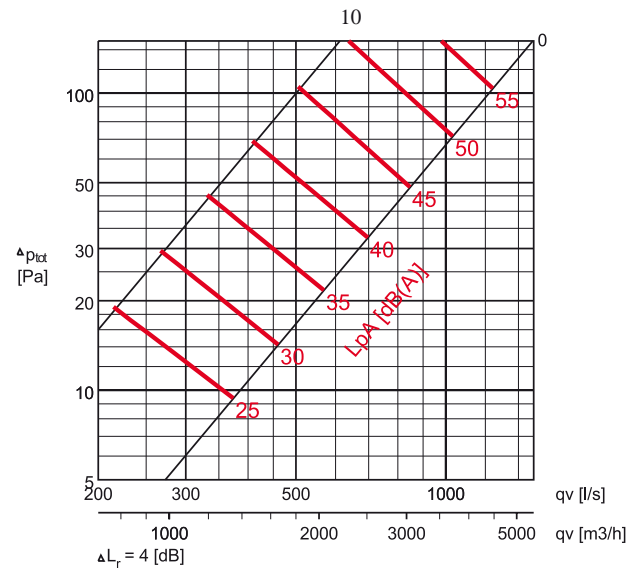
**KVD-1500**



**KVD-2000**



**KVD-2500**



## Perte de charge, soufflage

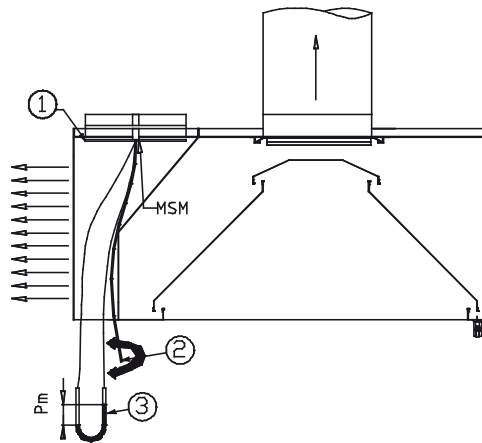
$$H = 555/400$$

$\Delta p_{m1}$  = Différence de perte de charge mesurée, Pa

$\Delta p_{m2}$  = perte de charge maximum au soufflage lorsque le registre d'équilibrage est pratiquement fermé.

MSM = Prise de pression différentielle

Le réglage de l'air neuf (1) s'effectue à l'aide du registre (2) monté dans le piquage de soufflage; la mesure du débit d'air se fait à l'aide de la prise de pression (3).



$$Q_v = 43,8 \times \sqrt{\Delta P_m}$$

## Spécifications

### Généralités

Toutes les hottes de cuisine professionnelle de Halton sont conçues en acier inoxydable conformément aux spécifications de matériaux AISI 304 et soumises au contrôle de qualité ISO9000.

### La hotte devra être fournie avec tous ses éléments

Caisson extérieur / bloc principal, prises de pression différentielle, piquages d'extraction et registres de réglage, panneaux déflecteurs amovibles MSM, goulotte de récupération des condensats, robinet de purge ou bac à graisse, et pattes de fixation.

### Caisson extérieur / bloc principal

Les panneaux du caisson extérieur seront réalisés en acier inoxydable (AISI 304), finition brossé satiné. Tous les joints seront soudés, rivetés ou piqués. La hotte sera équipée d'une goulotte périphérique de récupération des condensats avec plis retournés et bords inclinés soigneusement ébavurés. Les joints du bord inférieur seront soudés sur toute la longueur, de manière à assurer une étanchéité parfaite. Les panneaux du plafond de la chambre d'extraction seront en tôle d'acier galvanisé.

### Chambre de soufflage

Elle devra être isolée par des plaques de laine de verre M0 d'une densité de 95 kg/m<sup>3</sup> et être facilement accessible par la façade avant en acier inoxydable perforé. La distribution de l'air sera essentiellement assurée par cette façade, qui diffusera de l'air neuf sur toute sa surface.

### Prises de pression

Les prises de pression seront situées à l'intérieur du piquage.

### Goulotte de récupération des condensats

La goulotte de récupération des condensats, faisant partie intégrante du bloc principal de la hotte, en parcourant toute la longueur et les deux faces latérales. Panneaux déflecteurs : les déflecteurs internes inclinés permettent la condensation de la vapeur d'eau ; le grand volume de cantonnement de la hotte, associé à la présence de fentes d'aspiration latérales, permet de maintenir un niveau d'extraction optimal.

Ces déflecteurs devront être amovibles afin de permettre l'accès à la chambre d'extraction.

### Piquages

Les piquages d'extraction devront être en acier galvanisé et équipés d'un joint étanche et d'un registre de réglage du débit d'air en acier galvanisé. Le registre d'extraction sera réglable et relié par câbles métalliques ductiles.

### Luminaire en applique (en option)

Les hottes peuvent être fournies avec un luminaire en applique assurant un éclairage d'environ 500 lux au niveau des appareils de cuisson. Le luminaire devra avoir une alimentation monophasée de 230 V et être conforme à la norme de sécurité IP65. Un câble électrique de 3x1 mm<sup>2</sup> raccordant le luminaire au coffret électrique contenant des connecteurs multibroches devra être fourni.